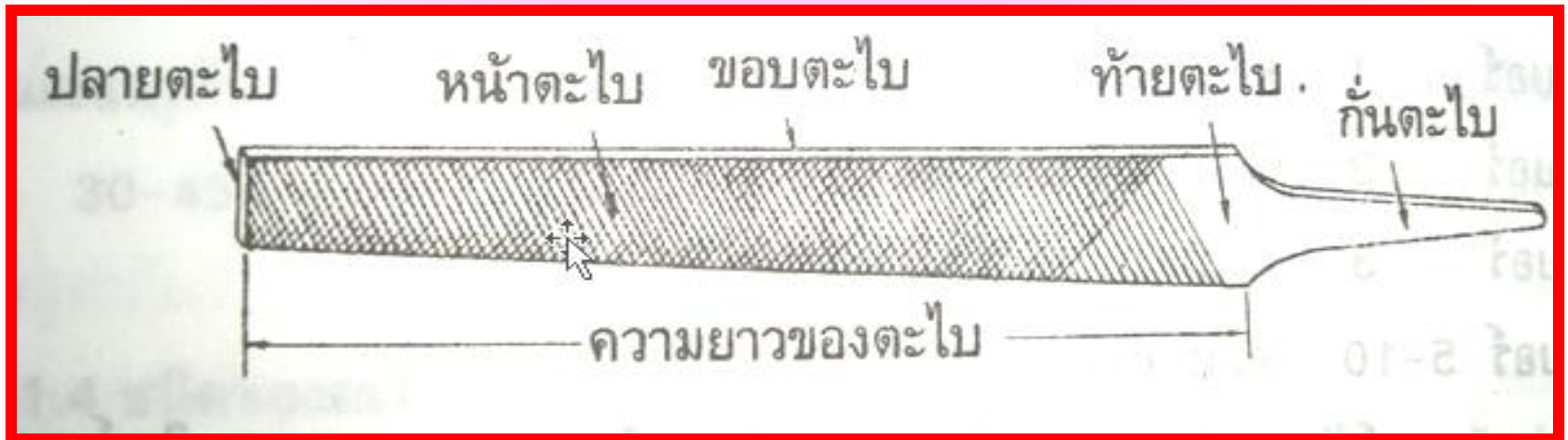
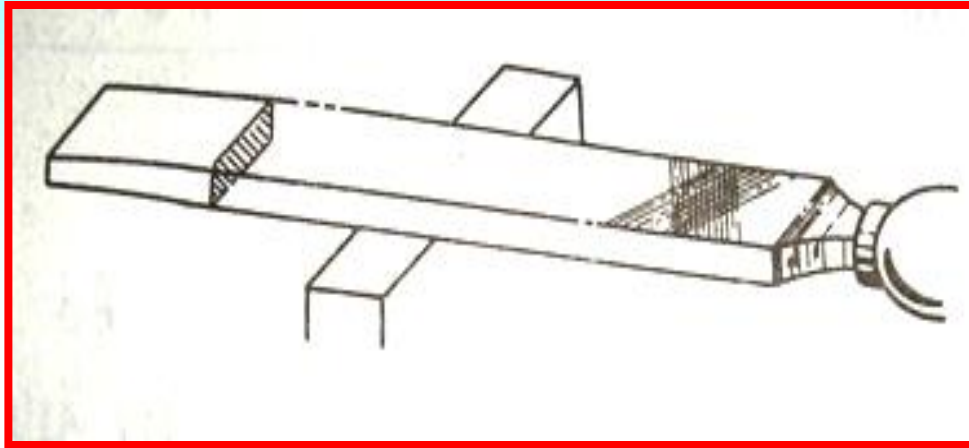


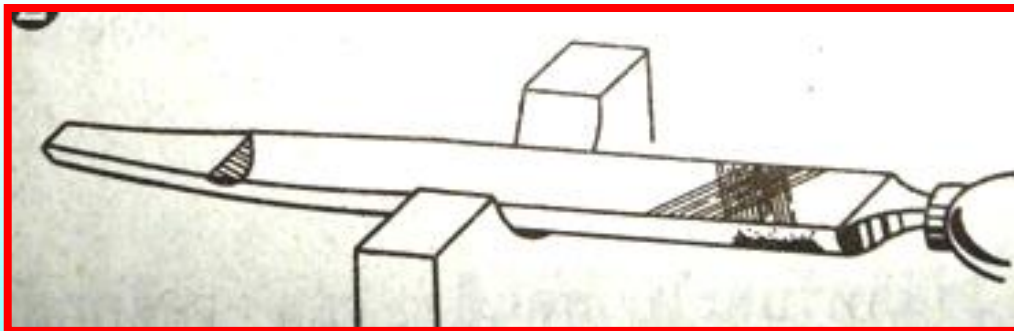
ส่วนประกอบของตะไบ



ชนิดตะไบและลักษณะงาน

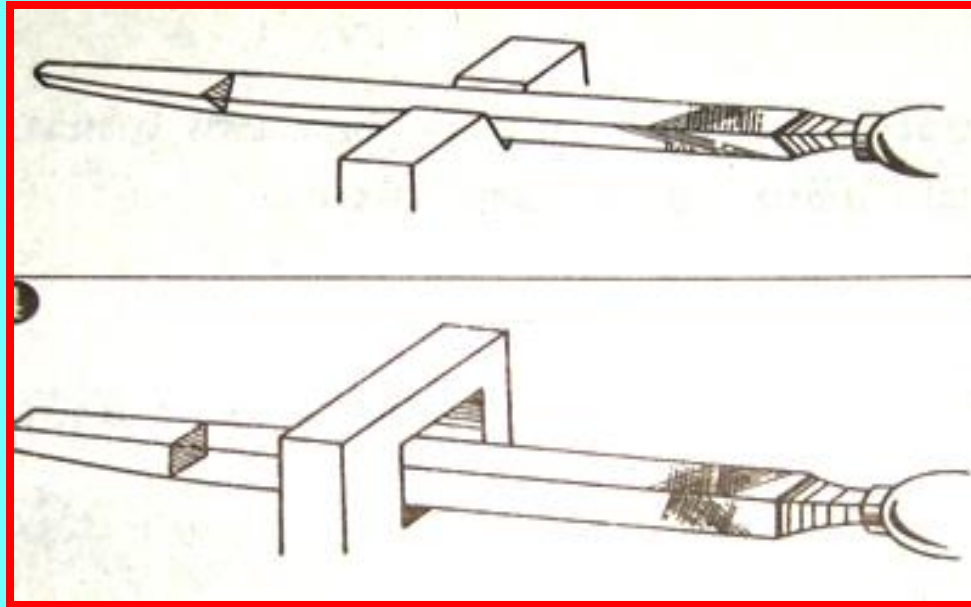


ตะไบแบน



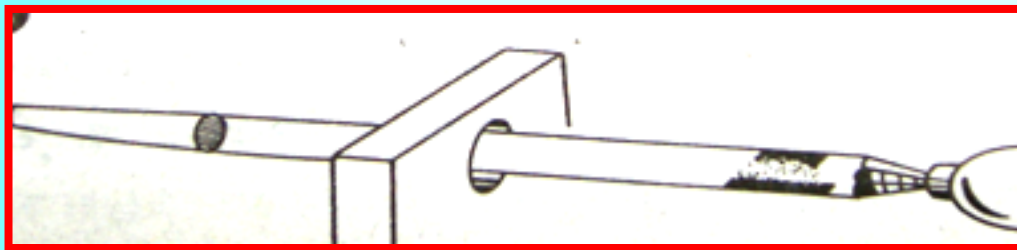
ตะไบท้องปลิง

ชนิดตะไบและลักษณะงาน



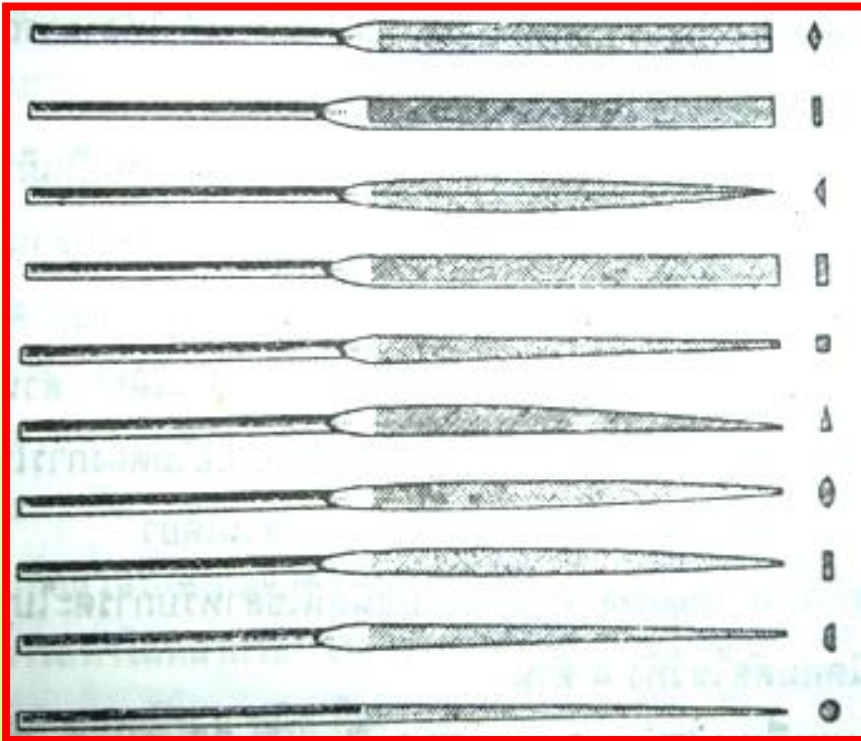
ตะไบสามเหลี่ยม

ตะไบสี่เหลี่ยม



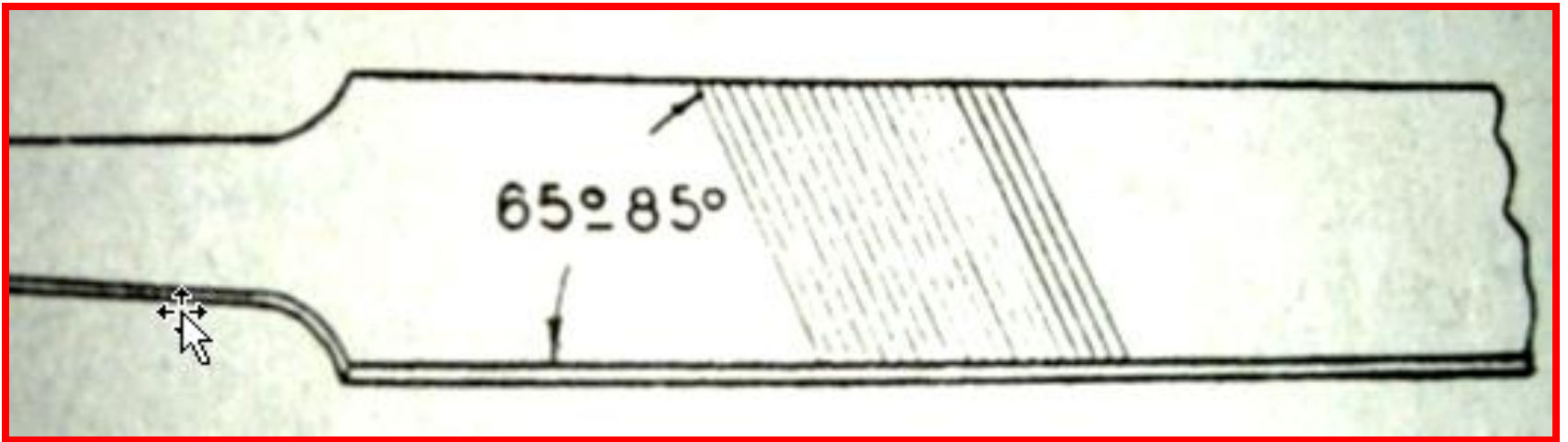
ตะไบกลม

ชนิดตะไบและลักษณะงาน

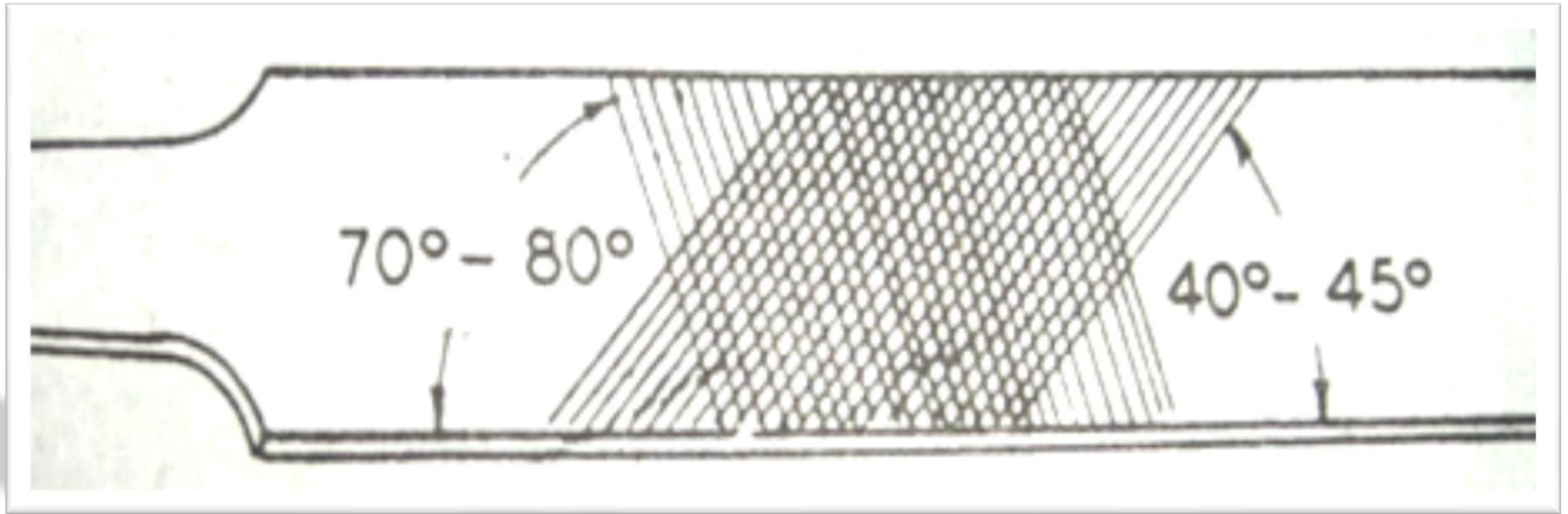


ตะไบชุดหรือ
ตะไบช่างทอง

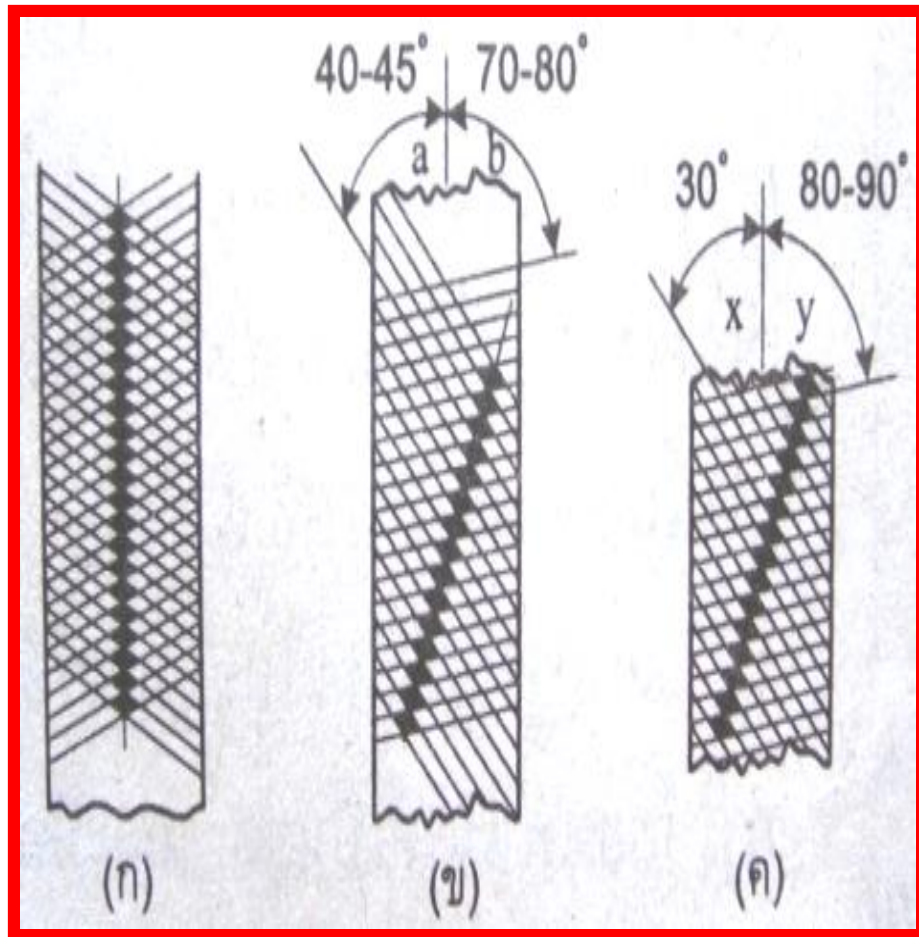
ลักษณะคมตัดตะไบ



คมตัดเดี่ยว (SINGLE CUT) ใช้กับวัสดุอ่อน คมตัดตะไบจะกว้างมาก คมตะไบกินงานได้ยาก แต่ได้ผิวงานเรียบ เหมาะกับงานขั้นสุดท้าย



**คมตัดคู่ (DOUBLE CUT) ใช้กับวัสดุแข็ง หรือตะไบเพื่อลดขนาด
ออกแรงตะไบน้อยกว่า**

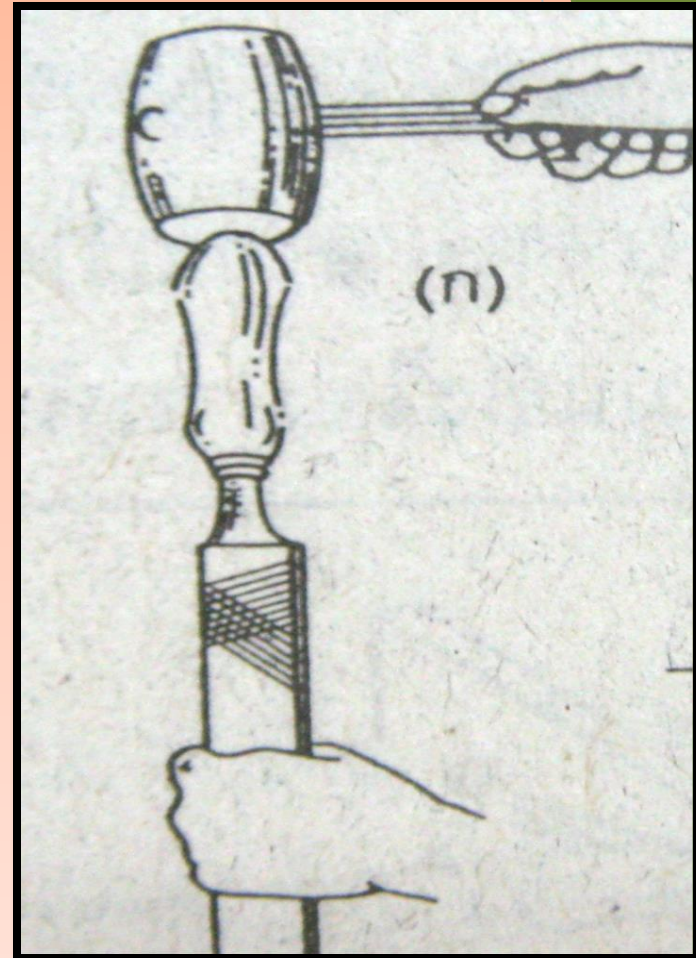
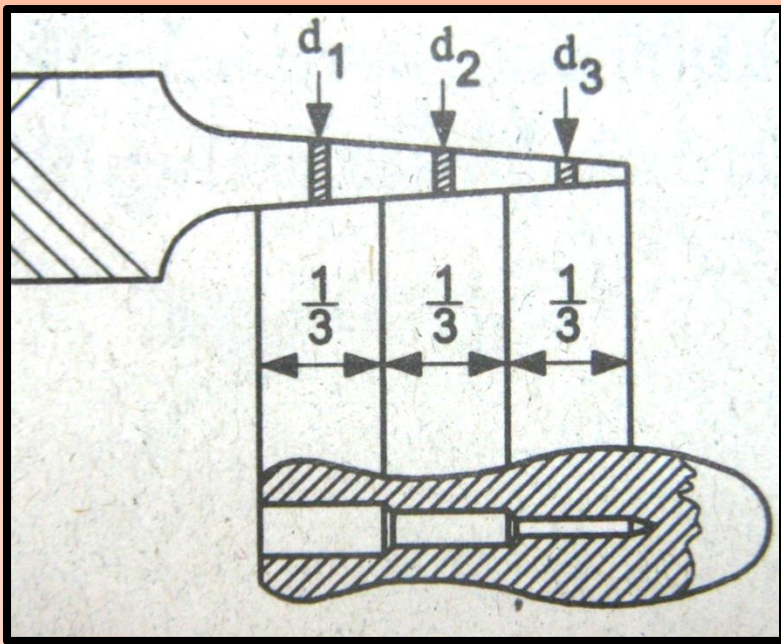


ก. มุมเท่ากัน คมตรงกัน ผิวที่ได้เป็น ร่อง ไม่เรียบ

ข. มุมไม่เท่ากัน คมไม่ตรงกัน ผิวที่ได้ เรียบใช้กับการตะไบหยาบ

ค. มุมไม่เท่ากันมากกว่าแบบ ข เป็นผล ให้มีพื้นมากกว่าเหมาะกับผิวสำเร็จ

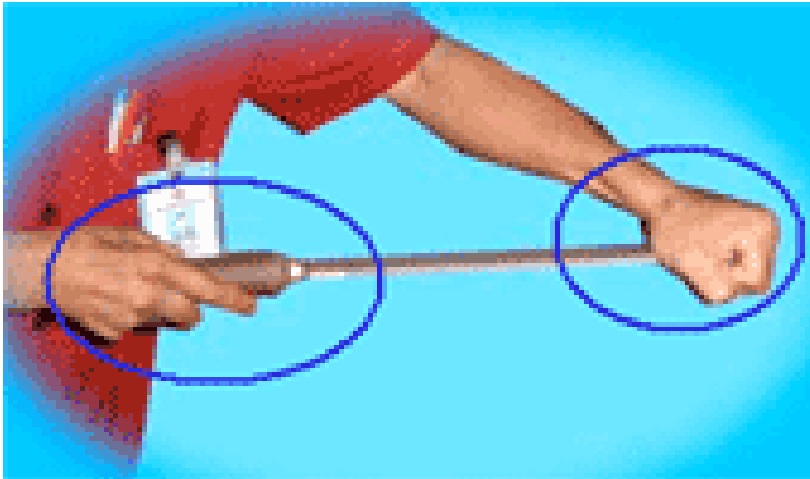
การใส่ด้ามตะไบ





การเลือกความ
สูงของโต๊ะ
ปากกา

เทคนิคการจับตะไบสำหรับคนถนัดขวา



ตะไบลดขนาด



ตะไบปรับผิวเรียบ

ตำแหน่งการยืนตะไป

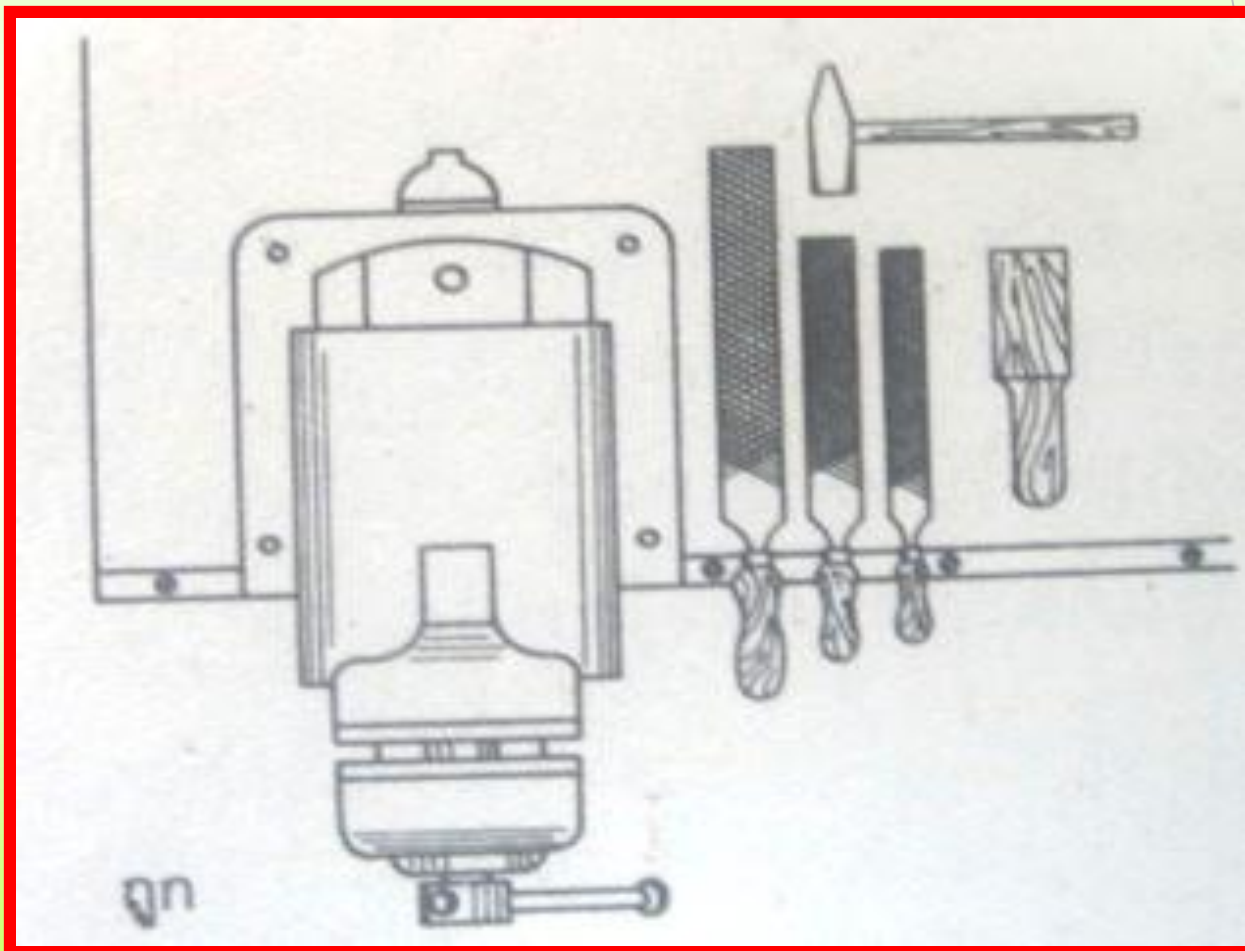


เท้าซ้ายทำมุมเล็กน้อยกับแนว
ปากกาเท้าขวาทำมุม $60-70^{\circ}$ กับ
แนวปากกาเท้าสองข้างห่าง
ประมาณ 30-40 ซม.

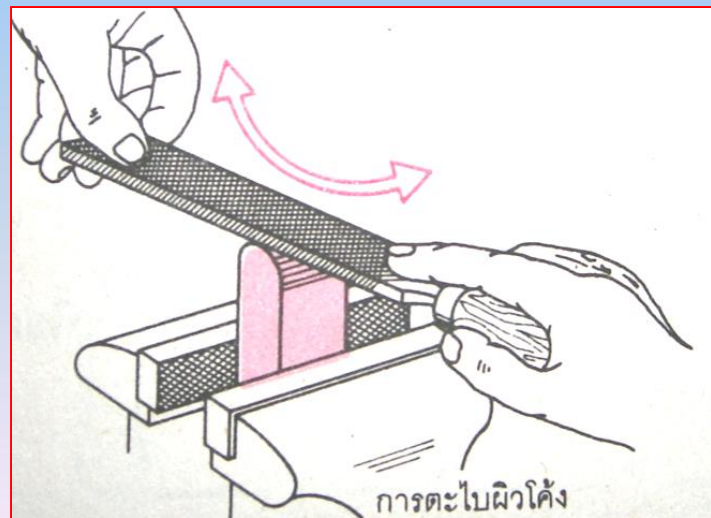
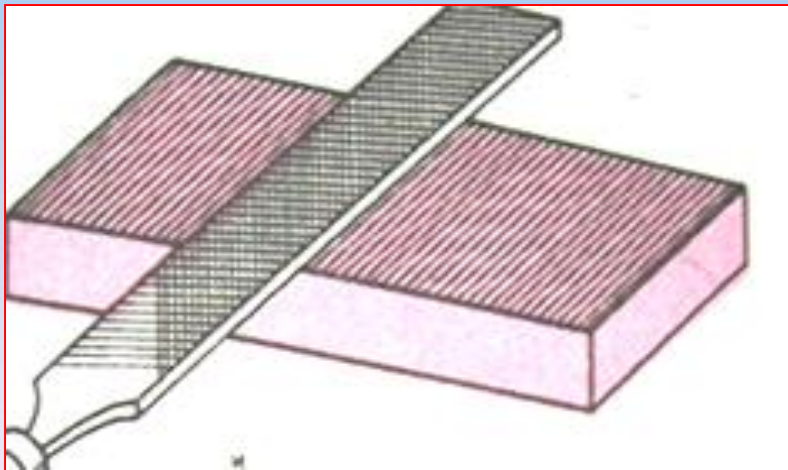
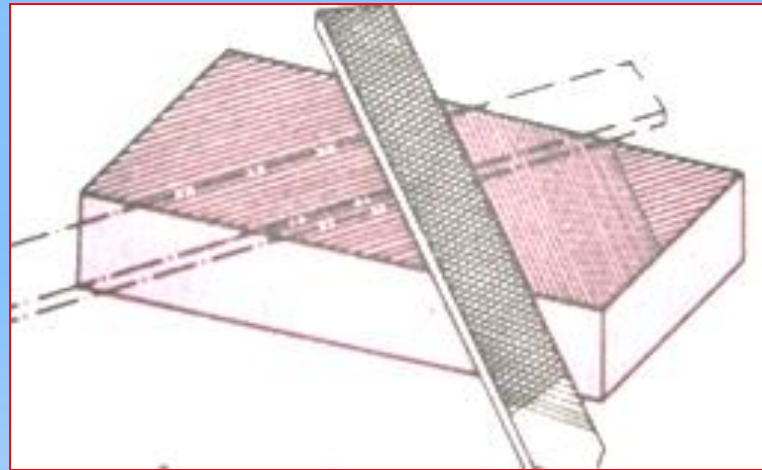
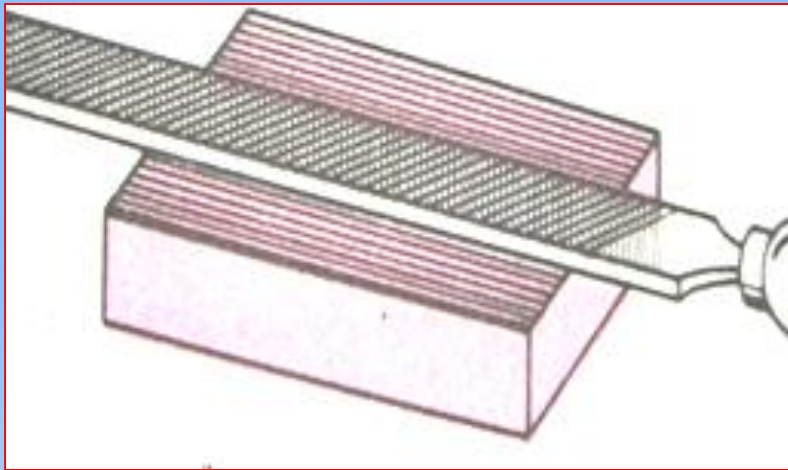
ลักษณะการโยกตัวขณะตะไบ

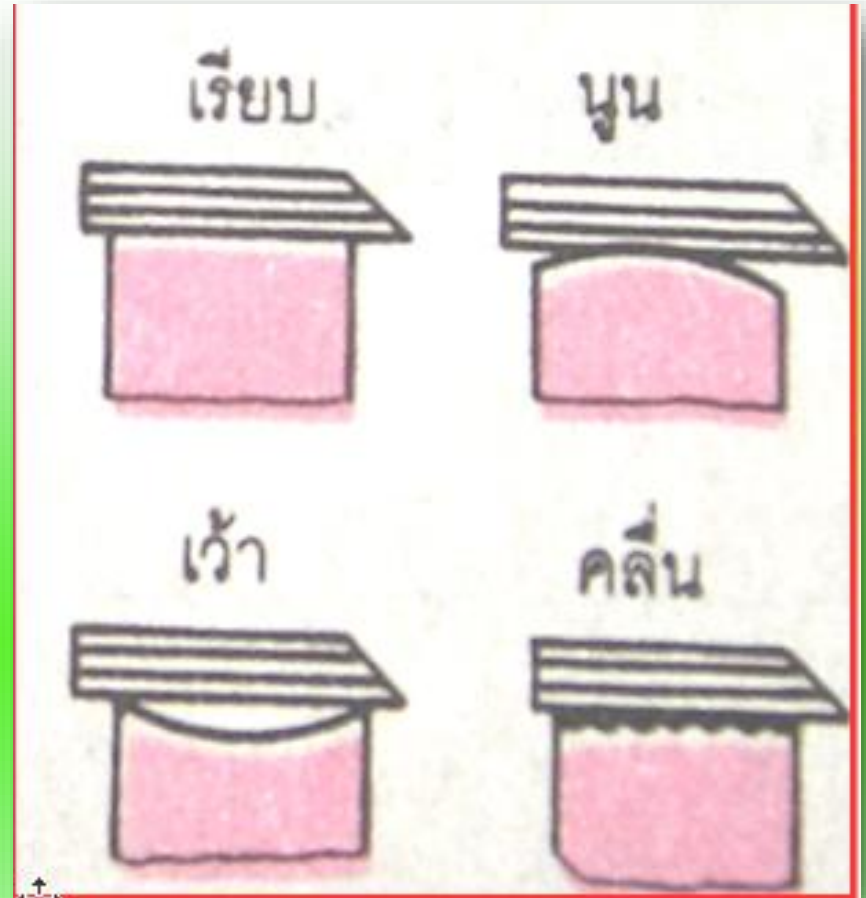


การวางตะไบขณะทำงาน

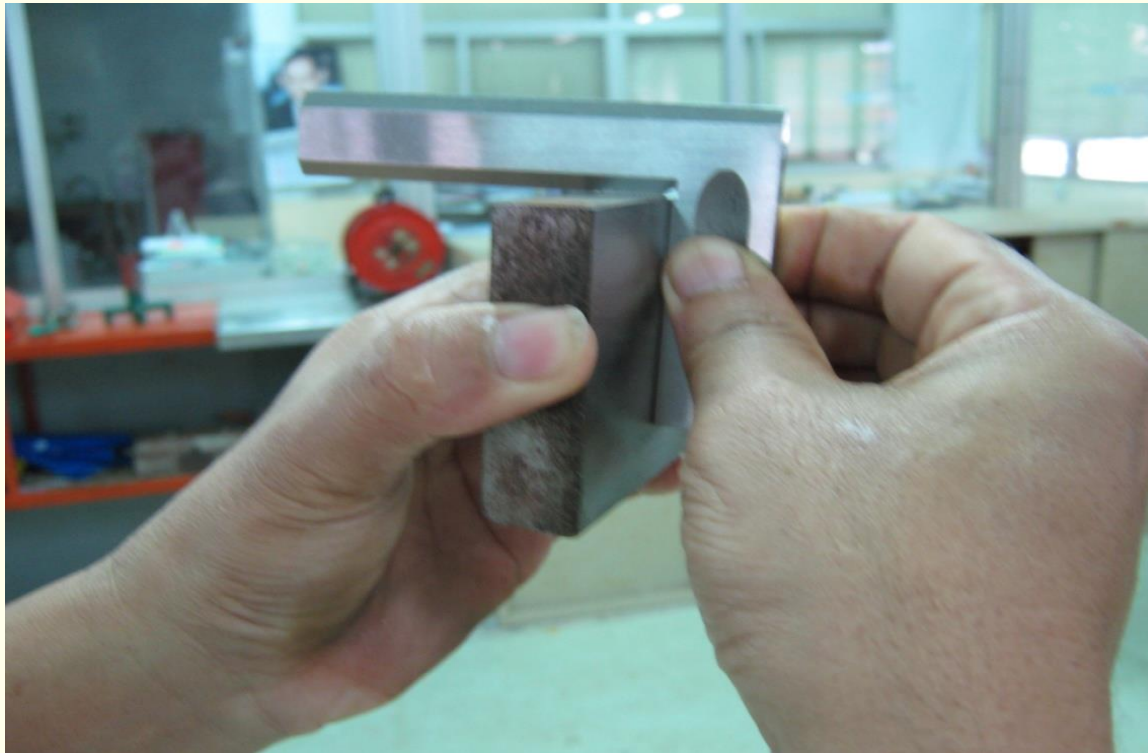


ทิศทางการเคลื่อนตะไบ



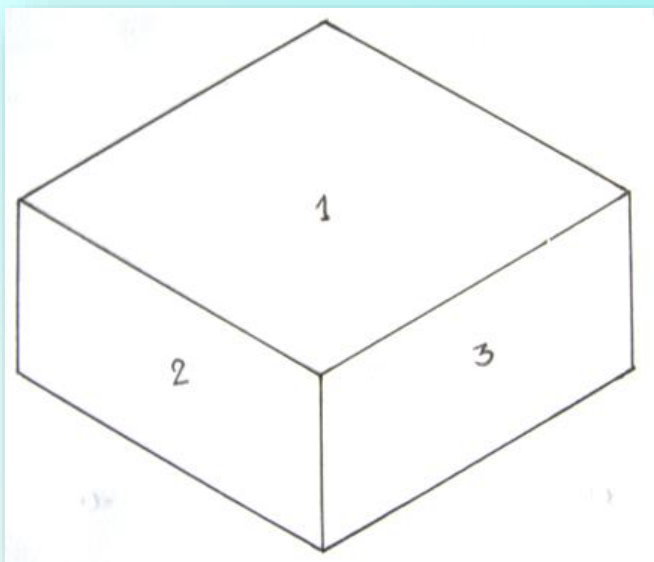


การวัดผิวเรียบ วัดโดยใช้บรรทัดเส้นผมหรือฉากมมิตวางบนผิวชั้นงานโดยยก
ชั้นงานขึ้นในระดับสายตา มองดูลำแสงที่ผ่านระหว่างผิวงานและคมของบรรทัดเส้นผม



การวัดฉาก วัดโดยใช้ฉากประกบเข้ากับผิวของงาน ยกขึ้นในระดับสายตาดูแสงที่ผ่านมาระหว่างผิวของฉากและชิ้นงาน

เทคนิคการตะไบชิ้นงาน

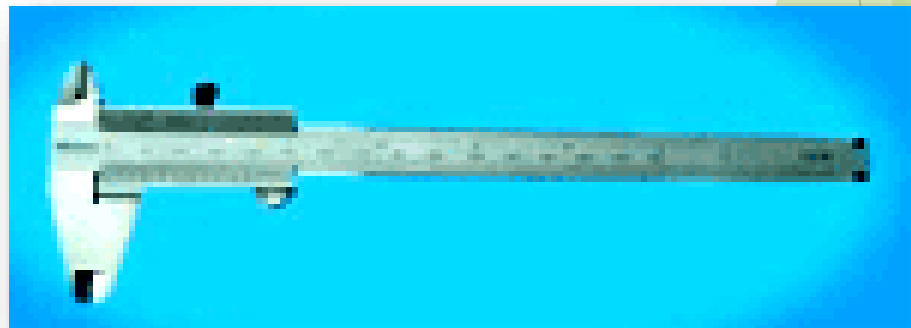
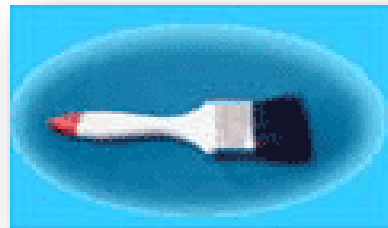
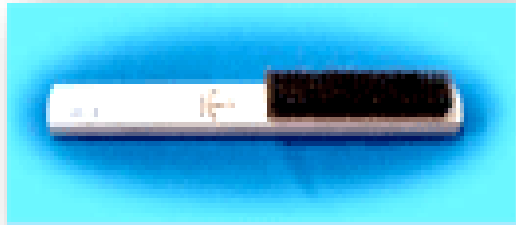
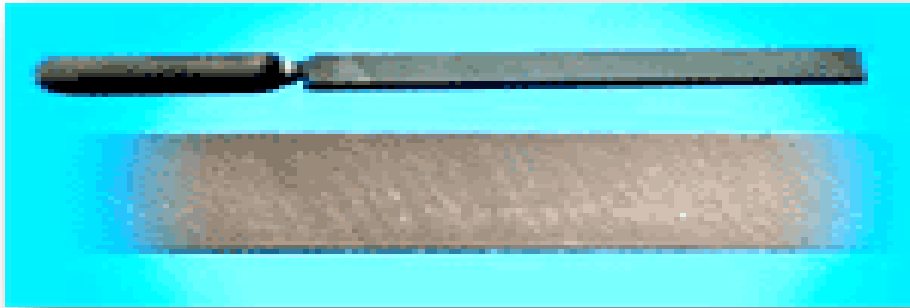


ตะไบด้านที่ 1 วัดเรียบ

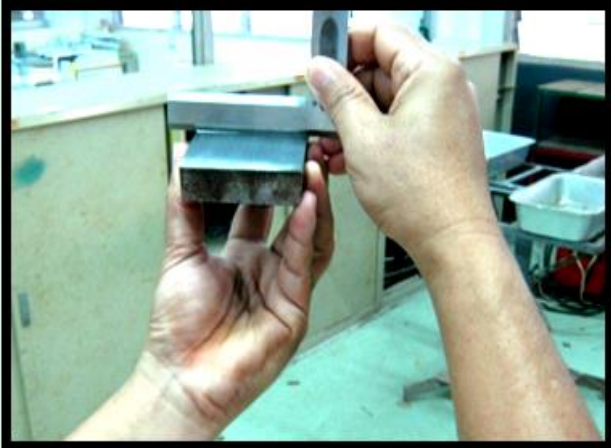
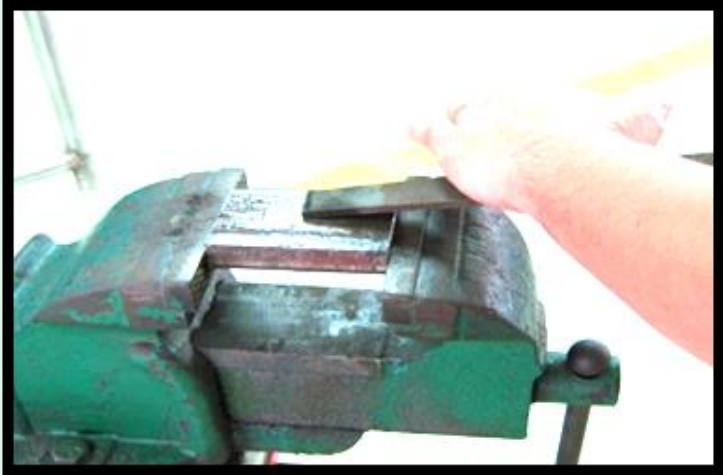
ตะไบด้านที่ 2 วัดฉากกับ 1
และวัดเรียบ

ตะไบด้านที่ 3 วัดฉากกับ 1
และ 2 และวัดเรียบ

เครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้ในงานตะไบ



ขั้นตอนการตะไบงาน



ขั้นตอนการตะไบงาน



การวางเครื่องมือวัดขณะทำงาน



ข้อควรระวังและการบำรุงรักษาตะไ่

1. ไม่ควรใช้ตะไ่ที่ไม่มีด้าม

2. ตรวจสอบความพร้อมของตะไ่ก่อนการปฏิบัติงาน

3. บนโต๊ะทำงานควรแยกเครื่องมือวัดออกจากตะไ่

4. การทำความสะอาดให้ใช้แปรงปัดออกไม่ควรใช้มือปัดผงตะไ่

5. ควรใช้ตะไ่ให้เหมาะสมกับรูปร่างลักษณะของงาน

6. ไม่ควรใช้ตะไ่เคาะหรือตีแทนค้อน และอย่าให้ตกจากโต๊ะ ตะไ่อาจแตกหักได้

7. ไม่ใช้น้ำมันทาตะไ่หลังใช้งาน

ตะไบเป็นเครื่องมือพื้นฐานในงานช่างอุตสาหกรรม สำหรับใช้ปรับตกแต่งผิวงานให้เรียบหรือลดขนาดให้ได้ตามแบบ ชิ้นงานตะไบจะมีคุณภาพระดับใดนั้นขึ้นอยู่กับ การเลือกใช้ตะไบ และเทคนิควิธีการตะไบ